



Wrocław, dnia 21 sierpnia 2018 r.

**Zamawiający:**  
**Unirubber Sp. z o. o.**  
**Zielonka 17**  
**59-940 Węgliniec**

*Dotyczy: zapytania ofertowego na dostawę autoklawu parowego (nr 2) do wulkanizacji mieszanek EPDM w projekcie współfinansowanym ze środków Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 – 4/ZO/2018*

### INFORMACJA O ROZSTRZYgniĘCIU POSTĘPOWANIA

Zamawiający informuje, iż w prowadzonym postępowaniu dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej w oparciu o kryteria oceny ofert, określone w zapytaniu ofertowym, tj. cena oferty brutto – waga kryterium 70% oraz okres gwarancji – waga kryterium 30%.

Poniższa tabela zawiera streszczenie porównania złożonych ofert.

Nr oferty	Nazwa i adres Wykonawcy	Liczba uzyskanych pkt w kryterium nr 1 Cena oferty brutto (waga kryterium 70 %)	Liczba uzyskanych pkt w kryterium nr 2 Okres gwarancji (waga kryterium 30%)	Liczba uzyskanych punktów łącznie
1.	Fabryka Maszyn Spożywczych SPOMASZ PLESZEW SA ul. Słowackiego 14 63-300 Pleszew	70,00	30,00	100,00
2.	FHU Polimer Polska Grzegorz Grzesik Ujastek 5b 31-752 Kraków	19,50	20,00	39,50

W postępowaniu wybrano ofertę nr 1 złożoną przez Wykonawcę: Fabryka Maszyn Spożywczych SPOMASZ PLESZEW SA, ul. Słowackiego 14, 63-300 Pleszew. Oferta Wykonawcy jest najkorzystniejsza w rozumieniu postanowień zapytania ofertowego - uzyskała największą liczbę punktów w kryteriach: cena oferty brutto i okres gwarancji – łącznie 100 pkt.

PREZES ZARZĄDU  
DYREKTOR ZAKŁADU  
  
.....Izabela Owczarek-Bogorowicz.....  
(Zamawiający)